

GOLDSPERSE UG-EA

Agente dispersante de última geração para tingimento com corantes reativos.



Campos de Aplicação:

- Tingimento com corantes diretos, reativos, enxofre, ácidos e dispersos.
- Lavagens posteriores aos tingimentos e estampagens com corantes reativos, em equipamentos com forte agitação de banho e lavadoras contínuas.
- Purga e alvejamento de artigos com fibras celulósicas, animais, sintéticas e suas misturas e em pré-alvejamento dos artigos com fibras celulósicas e animais.
- Processos contínuos, semi-contínuos e por esgotamento.

Características:

- Melhora a solubilidade de corantes que apresentam dificuldade de dissolver-se, melhorando o rendimento colorístico do tingimento.
- Em tingimento de artigos com fibras de poliéster e poliamida com corantes dispersos, auxilia a estabilidade da dispersão. Facilita a remoção de corantes reativos hidrolisados nas lavagens posteriores aos tingimentos e estampagens.
- Atua na estrutura dos cristais de sais de dureza presentes no processo, facilitando a sua dispersão na água.
- Evita a deposição de sais calcáreos sobre os substratos e dispersa as impurezas retiradas das fibras.
- Produto não apresenta formação de espuma.
- Produto apresenta boa estabilidade se armazenado conforme orientações da FISPQ.
- Este produto atende aos parâmetros exigidos pela certificação OEKO-TEX®.
- Este produto se adequa as exigências do programa ZDHC (Zero Discharge of Hazardous Chemicals).

Parâmetros Físico-Químicos:

| | |
|------------------------------------|--|
| Aspecto | Líquido límpido de incolor a amarelo. |
| Natureza Química | Polímero orgânico em solução aquosa. |
| Caráter iônico | Aniônico. |
| Solubilidade (sol. 10% p/p) | Solúvel a 25°C, sob agitação, formando emulsão. |
| Matéria Sólida (%) | 13,0 – 15,0 |
| pH (sol. 10% p/p, 25°C) | 6,5 – 8,5 |
| Formação de Espuma | Nenhuma. |
| Compatibilidade | Compatível com produtos aniônicos e não iônicos. Precipita com produtos catiônicos, porém recomenda-se testar previamente. |
| Estabilidade na Aplicação | Estável em banhos alcalinos, ácidos e salinos. |

GOLDSPERSE UG-EA

Aplicação:

A quantidade de uso do Goldperse UG-EA depende da quantidade e tipo de dureza existente no banho de beneficiamento.

As dosagens abaixo são de caráter orientativo. Consulte nosso departamento técnico para maiores esclarecimentos.

| | |
|--|-----------------------------------|
| Em tingimento com corantes reativos | 0,25 – 1,5 de Goldperse UG-EA. |
| Processo de purga e pré-alvejamento | 0,5 a 2,0 g/l de Goldperse UG-EA. |
| Tingimento com outros corantes | 0,1 a 1,0 g/l de Goldperse UG-EA. |

Goldperse UG-EA é indicado para o processo de dissolução de corantes reativos.

Informações de armazenagem, segurança e manuseio vide Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ).

Obs.: Considerando a variedade de substratos e processos aplicativos, as informações ora prestadas com fidelidade, devem ser entendidas como instrumento orientativo, portanto não podemos nos responsabilizar por eventuais danos decorrentes de aplicações indevidas. Os dados contidos neste informativo técnico se baseiam nos atuais conhecimentos e nas atuais aplicações realizadas dos nossos produtos. Informações complementares poderão ser obtidas com o nosso departamento técnico. Rev. 11/03/2016.