

GoBlanc PASC

PRODUCTO EN
DESARROLLO

Blanqueador óptico para fibras de poliamida y fibras proteicas con matiz azulado.

Características y Beneficios:

- Indicado para los procesos por agotamiento pad-termofijación y pad-steam.
- Excelentes propiedades de solidez.
- Producto presenta buena estabilidad si es almacenado conforme a las orientaciones de la FISPQ.

Parámetros Físico-Químicos:

Aspecto	Líquido azul.
Naturaleza Química	Composición acuosa de derivados de distiril-bifenila
Carácter iónico	Aniónico
pH (tal cual)	7.0 – 9.0
Solubilidad (sol. 10% p/p)	Soluble a 25 °C, sobre agitación.
Compatibilidad	Compatible con productos aniónicos y no iónicos, se recomienda realizar pruebas previas.

Propiedades de solidez			PA	WO - S
Luz		ISO 105-B02	4	2 – 3
Lavado	40°C	ISO 105-C06/A1S	5	4
	60°C	ISO 105-C06/A1S	4 – 5	---
	95°C	ISO 105-C06/E2S	3 – 4	---
Agua Clorada/agua de mar		ISO 105-E03/E02	5	---
Sudor	Alcalino	ISO 105-E04	4 – 5	4
	Ácido		4 – 5	4
Calor seco	30s / 180°C	ISO 105-P01	5	---
Óxidos de nitrógeno	1 ciclo	ISO 105-G04	4 – 5	---
	2 ciclos		4	---

GoBlanc PASC

PRODUCTO EN
DESARROLLO

Aplicación:

GoBlanc PASC puede ser aplicado en agua tibia o en presencia de agente complejante indicado.

Poliamida, lana y seda:

Proceso por agotamiento: Baños ligeramente ácidos.

Proceso continuo: Puede ser aplicado en poliamida por pad-termofijación y pad-steam.

Disolución / Dilución

Miscible en agua tibia o fría en todas las proporciones. Las soluciones deberán ser almacenadas en lo oscuro, lejos de la luz, por tiempo indeterminado. Esto deberá ser considerado para los artículos tratados con blanqueador óptico, si no fueran fijados.

Recomendación de utilización (PA)

Agotamiento: 0.5 – 2.0% GoBlanc PASC
Pad-termofix, pad-steam: 5.0 – 20.0 g/L GoBlanc PABN (pick-up 80 – 100%)

Recomendación de utilización (WO - S)

- Agotamiento: 0.5 – 2.0% GoBlanc PASC

Sugerencia de receta PA: Agotamiento

- 0.5 – 2.0% GoBlanc PASC
- 1.0 – 2.0 g/L Goldcom TA
- 1.0 g/L Goldpal YN
- pH 5 – 6 con ácido acético o ácido cítrico
- Tiempo/Temperatura: 40 - 60 min. a 100 – 80°C
- Relación de baño: 8:1 – 20:1

Nota: La adición de 1 – 2% Goldpret DS es recomendada para la protección de artículos blancos contra el amarillamiento causado en el almacenamiento por la absorción de antioxidantes fenólicos con compuestos nitrosos.

Adicionalmente, el pH final del substrato deberá ser ligeramente ácido (pH 5 - 6) con aplicación de ácido orgánico no volátil.

Proceso Pad-steam (para estampados)

- 5.0 – 20,0 g/L GoBlanc PASC
- 1 – 2 g/L Goldpal NRA
- Impregnar: pick-up 60 – 80%
- pH 5 – 6
- Secar – estampar – secar
- Vaporizar: 20 segundos a 180 – 190°C

GoBlanc PASC

PRODUCTO EN
DESARROLLO

Producto en desarrollo, pueden ocurrir alteraciones en su formulación generando revisión de sus propiedades físico-químicas. En caso que esto ocurra su clasificación/documentación será revisada.

Informaciones de almacenaje, seguridad y manipulación sean vistas en la Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos (FISPQ).

Obs.: Considerando la variedad de sustratos y procesos aplicativos, las informaciones son prestadas con fidelidad, deben ser entendidas como instrumento orientativo, por tanto, no podemos responsabilizarnos por eventuales daños debido a aplicaciones indebidas. Los datos contenidos en este informativo técnico se basan en los actuales conocimientos y en las actuales aplicaciones realizadas de nuestros productos. Informaciones complementares pueden ser obtenidas con nuestro departamento técnico. Rev. 19/03/2020.